

循环流化床反应炉采用智能化程序控温系统，可控硅控制，控温精度高；气体从下而上穿过固体颗粒随意填充状态的料层，当气流速度达到或超过颗粒的临界流化速度时，料层中颗粒呈上下翻腾，在一定的温度和气氛下，充分反应，反应生成的物质，在气体的带动下，进入分离和收集装置中。

主要功能和特点：

- 1、专业的真空设计及密封技术，保证了炉体的气密性；
- 2、多温区控制方式，温度梯度设计合理，反应快速、充分；
- 3、三路质量流量计实现气体流量的精准控制，每路气体配备截止阀，安全可靠；
- 4、气体吹入式连续进料，最大程度提高了工作效率；
- 5、配合专属的旋风分离器设计，确保气、固态有效分离；
- 6、预留了 485 转换接口，可通过我司的软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 7、超温、超压、过流保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

主要用于粉体材料的燃烧、粉碎、和干燥，特别适合于煤的处理和碳纳米管的连续生长等。

技术参数：

产品型号	SZFL-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	耐高温合金 SUS310S 不锈钢；异型管 $\Phi 80*1300/\Phi 160*500\text{mm}$
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶
使用温度	最高温度 1050°C ，连续工作温度 $\leq 1000^\circ\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速度 $20^\circ\text{C}/\text{min}$
降温速度	700°C 以上 $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$
尺寸和重量	设备： （深*宽*高）；净重 kg
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 10kw

执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	高温手套，计算机控制软件，无纸记录仪等。

