

SJL-1400Z 搅拌提拉炉由上开式高温炉、手动旋转结构、自动升降及搅拌平台、智能化触摸屏控制系统等组成，可实现 1300℃ 以下晶体的缓慢提拉生产。该产品采用智能化触摸屏控制，提拉速度可精确调整控制，精度可达 0.01mm/sec；炉体为上开门式结构，炉体上盖部分采用独特的手提式保温盖，方便观察炉膛内情况。

#### 主要功能和特点：

1. 上开式炉门结构，操作方便快捷；
2. 交叉环绕式硅碳棒加热，料件受热均匀性能好；
3. 双层炉壳结构，双层壳体之间采用空气冷却技术，能有效地降低外炉壳的温度；
4. 炉门中间采用独特的手提式保温盖，无需打开炉门就可以实现料件的取放操作；
5. 高精度升降平台，采用步进电机控制，可实现精度达 0.01mm/sec 的提拉速度；
6. 手动式平台旋转结构，可实现 360 度任意位置旋转；
7. 采用触摸屏控制系统，提拉速度的设定、加热工艺的编排、存取等均实现一键化智能操作，简单方便；
8. 设置超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

#### 技术参数：

产品型号	SJL-1400Z
控制方式	触摸屏智能调节控制
炉膛	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
加热元件	硅碳棒
测温元件	S 型热电偶
坩埚尺寸	Φ 180*350mm
升降行程	600mm
升降速度	0.01-5mm/sec
搅拌速度	0-50rpm
最高温度	1300℃
恒温精度	±1℃
升温速率	≤10℃/min

电压	AC220V 50/60Hz
功率	10kw
外形尺寸	750*1000*2000mm

