

快速真空淬火炉由我公司自主研发的一款新型产品，该主品采用进口红外线加热管加热，欧陆 nanodac 彩色液晶记录仪温度控制，控温精度高，响应时间快；立式结构，炉体能自动升降，可实现快速升降温；底部法兰采用高真空电动插板阀，实现物料的迅速冷却；炉子采用优质石英炉管，能满足材料骤冷骤热的实验要求；炉管可以手动升降，取放物料方便。

主要功能和特点:

- 1、炉管密封法兰之间采用 KF 连接，装卸方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成石英管损坏的可能；
- 2、炉膛采用进口多晶纤维真空吸附制成，采用进口红外线加热管加热，使用寿命可达 5000 小时，升温速度快，最高温度可达 1050℃；
- 3、欧陆 nanodac 彩色液晶记录仪温度控制器，智能化程度高，扩展性能强，响应时间快，可满足 125ms 的采样频率；
- 4、炉体可自动升降，当炉子加热完成后，炉体快速上升，炉盖可打开，能实现试样的迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验要求；
- 5、炉管采用优质石英管，可手动上下移动，取放物料方便；
- 6、炉管底部密封法兰处装有高真空电动插板阀，一键启动能实现自动取料；
- 7、预留了真空、气路快速接口，可配合我司真空系统、混气系统使用；
- 8、设置超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于试验物料的快速热处理及真空或是气氛保护环境下的材料烧结试验。

技术参数:

产品型号	SRF-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构，炉体可移动
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管；Φ 80*1100mm
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰
温控系统	温度控制系统采用欧陆 nanodac 记录仪,多种可选择的配置试图，具有分段式 PID 调节、自整定功能，控温精度±1℃
显示模式	欧陆 nanodac 彩色液晶显示
加热元件	进口红外灯管
测温元件	N 型热电偶
使用温度	最高温度 1050℃，连续工作温度≤1000℃

升温速度	推荐 $\leq 20^{\circ}\text{C}/\text{sec}$ ，最快升温速度 $50^{\circ}\text{C}/\text{sec}$
降温速度	200°C 以上 $\leq 25\text{min}$
恒温区	加热区长度 200mm，恒温区 $50\text{mm}(\pm 2^{\circ}\text{C})$ ； $80\text{mm}(\pm 3^{\circ}\text{C})$
尺寸和重量	设备： 800*500*2450mm（深*宽*高）； 净重 200kg
机器电源	AC220V， 50/60Hz； 额定功率 8kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，石英管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	$\leq 50\text{Pa}$ （常规机械泵+指针压力表）， $\leq 10\text{Pa}$ （高配机械泵+数显压力表）， $\leq 0.005\text{Pa}$ （分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件等。