

义齿烧结炉/升降气氛炉为我公司自主研发的功能强大的加热设备，主要应用于义齿加工行业的氧化锆烧结，也可用于粉末冶金行业的高温材料在保护气氛下烧结与退火。该产品采用进口硅钼棒加热，炉体为下装载自动升降结构，造型新颖，结构科学、合理，是高温材料烧结领域的主流设备。

主要功能和特点:

- 1、炉体为下装载自动升降结构，有利于试样的取放；托盘和釜之间采 O 形圈密封，待托盘上升到位后采用 KF 卡箍与釜连接，能有效地保证炉内气密性；
- 2、炉子采用双层炉壳结构，双层壳体之间采用空气冷却技术，能有效地降低外炉壳的温度；
- 3、可控制的气氛处理结构，确保气氛保护烧结下物料不氧化；
- 4、可视化 7 寸触摸屏，设定数据和操作都是图文界面，操作方便；
- 5、炉膛采用圆筒形结构，加热元件圆周型均匀分布，温场均匀性好；
- 6、预留了气路快速接口，可配合我司混气系统使用；
- 7、预留通讯接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能。
- 8、设置超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

应用于义齿加工行业的氧化锆烧结，也可用于粉末冶金行业的高温材料在保护气氛下烧结与退火。

技术参数:

产品型号	SJQL-170 (通过欧盟 CE 认证, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉膛尺寸	Φ 130*120mm
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛
炉门结构	升降式
温控系统	温度控制系统采用触摸屏操作, 人工智能调节技术, 具有 PID 调节、自整定功能, 并可编制 50 段升降温程序; 控温精度 ±1℃
显示模式	液晶触摸屏显示

加热元件	优质硅钼棒
测温元件	B 型热电偶
使用温度	最高温度 1500℃，连续工作温度≤1450℃
升温速度	推荐≤10℃/min，（≤500℃时为 8℃/min）
降温速度	700℃以上≤10℃/min
尺寸和重量	设备：650*450*1300 （深*宽*高）；净重 150kg
工作电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 3kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，“O”型圈 2 个，料盘 3 个，高温手套 1 副，坩埚钳 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选混气	多通道浮子、质量混气系统

