

1700℃超值管式炉以 1700 型优质硅钼棒为加热元件，采用双层壳体结构和智能化程序控温系统，可控硅控制，控温精度高；双层炉壳间配有风冷系统，有效降低炉壳表面温度；结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛。

主要功能和特点:

- 1、采用水冷 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；同时采用循环水冷却法兰，可配合我部的冷水机使用，有效降低炉管口处的温度，从而很好的保护了密封圈，保证了高温时炉管的气密性；
- 2、炉膛采用优质氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 3、加热元件采用优质硅钼棒，大大提高了其使用寿命；99 瓷优质刚玉管，致密度高，经久耐用，不易断裂；
- 4、预留了真空、气路快速接口，可配合我部真空系统、混气系统使用；
- 5、预留了 485 转换接口，可通过我公司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 6、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD 实验、真空退火等。

技术参数:

| | |
|------|---|
| 产品型号 | SGL-1700C (通过欧盟 CE 认证, 设备运行安全, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1) |
| 炉体结构 | 双层壳体结构, 配有风冷系统 |
| 炉膛材质 | 日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛, 保温性能好 |
| 炉管材质 | 99 氧化铝刚玉管; 可选外径 $\Phi 60/80*1000\text{mm}$ |
| 密封法兰 | 不锈钢快速挤压水冷密封法兰 (可选带视窗法兰, 实时观察物料烧结情况) |
| 温控系统 | 温度控制系统采用人工智能调节技术, 具有 PID 调节、自整定功能, 并可编制 50 段升降温程序; 控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ |
| 显示模式 | 仪表面板显示 |

| | |
|-------|---|
| 加热元件 | 优质硅钼棒 |
| 测温元件 | B 型热电偶（可选购增加内置热电偶，实时监测加热物料温度） |
| 使用温度 | 最高温度 1650℃，连续工作温度≤1600℃ |
| 升温速度 | 推荐≤10℃/min（≤500℃时为 8℃/min） |
| 降温速度 | 700℃以上≤10℃/min |
| 恒温区 | 加热区长度 280mm，恒温区 120mm；（可选购加长恒温区） |
| 尺寸和重量 | 设备：580*660*910mm（深*宽*高）；净重 135kg（不含法兰和刚玉管）包装：700*1150*1200mm；毛重 175kg（不含法兰和刚玉管） |
| 机器电源 | AC220V，50/60Hz；额定功率 6kw |
| 执行标准 | GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005 |
| 标准配置 | 主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，刚玉管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份 |
| 可选真空 | ≤50Pa（常规机械泵+指针压力表） ≤10Pa（高配机械泵+数显压力表） ≤0.005Pa（分子泵系统） |
| 可选混气 | 多通道浮子、质量混气系统 |
| 选购件 | 炉架，各种刚玉坩埚，刚玉管，高温手套，计算机控制软件，冷却水循环机等。 |