

1200℃小型箱式实验电炉以掺钼电阻丝为加热元件，采用智能化控温系统，可控硅控制,控温精度高；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维无机材料；双层炉壳间配有风冷系统，有效保证外壳表面温度。

#### 主要功能和特点:

- 1、体积小，能耗低，重量轻，可供实验室人手一台使用。
- 2、三面内嵌式电阻丝加热，温场均匀；
- 3、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维制成，收缩率小，导热系数低，保温效果好，耐用节能；
- 4、加热元件采用高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，最高发热温度可达 1200℃。
- 5、左侧开式炉门，具有开门断电功能,保证实验操作安全性；
- 6、预留出气孔，实验过程中的烧结挥发气体易于排出；
- 7、预留数据转换接口，配合我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 8、超温和断偶保护警报并断电，漏电保护，操作安全可靠。

#### 主要用途和适用范围:

用于高校、科研院所、工矿企业做高温烧结、金属材料处理、质量检测之用。

#### 技术参数:

产品型号	SXL-1200M (通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉膛尺寸	160*150*150mm (深*宽*高)
机器电源	AC220V, 50/60Hz; 额定功率 3kw
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维固化炉膛
炉门结构	左侧开门
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 ±1℃
显示模式	仪表面板显示

加热方式	优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，左右上三面加热
测温方式	N 型热电偶，正后方测温
使用温度	最高温度 1200℃，连续工作温度≤1150℃
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 30℃/min
降温速度	700℃ 以上≤10℃/min
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	炉架，高温手套，各种刚玉、石英坩埚，计算机控制软件等。

